

2024年9月25日

富山県プラスチック工業会
会員各位

富山県プラスチック工業会
事務局

2024年度 後期射出成形講習会(実技)の開催について

時下 ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。
平素より、当工業会の事業運営にご協力を頂き厚くお礼申し上げます。
さて、後期射出成形講習会(実技)を開催いたします。
各企業様におかれましては、業務ご多忙のところとは存じますが、受講者の派遣にご配慮を賜
わりますようお願い申し上げます。

∞ ∞ ∞ 開催要項 ∞ ∞ ∞

1. 開催日時 [期間] **2024年11月19日(火)～11月22日(金)**
[訓練時間] 午前9時～午後4時まで(受付8時30分～)

2. 受講対象者 令和6年度後期「射出成形」技能検定(実技) 受検者のみ

3. 開催場所 ポリテクセンター富山
高岡市八ヶ55 Tel (0766)28-6901

4. 使用成形機 日精樹脂工業製 電動式(NEX80IV 80t)
日精樹脂工業製 油圧式(FE80SI12ASE 80t)

※昨年度後期より上記以外の成形機も使用して技能検定が開催されています。
(2級のみ：北陸職業能力開発大学校：電動式日精樹脂工業製 NEX50IV-5EG 50t)
当工業会は、今期講習会の対応はしていませんので、ご了承ください。

5. 講師 渋谷 巽氏 ・ 大下 敏貴氏

6. コース日程 【2級対応】① 11月19日(火)・11月20日(水)
【1級対応】② 11月21日(木)・11月22日(金)
※受講人数によっては、追加日程がございます。

各回先着順:定員8名

7. 持参材料について 「別紙」ご参照ください。

8. 受講料
《富山県プラスチック工業会 会員企業》 1名につき 受講料 16,000 円
《富山県プラスチック工業会 会員外の企業》 1名につき 受講料 32,000 円

9. 申込締切 **2024年10月22日(火) 必着**
*キャンセルは10月25日(金)までにご連絡をお願いいたします。
(キャンセル期日が過ぎますと、受講料はお返しできません)
*お申込後、受付確認のFAXをお送りしますので、5日以内に届かない場合はご連絡
下さいます。

10. 振込期日 2024年10月25日(金)までにお振込ください。

11. その他 情勢や講師等の都合により中止、延期、研修内容を一部変更する場合がございます。

12. 申込・お問合せ 富山県プラスチック工業会 事務局 TEL (076) 442-0309
FAX (076) 442-0310

[別添様式]

2024年度 後期射出成形講習会 (実技)
《受講申込書》

年 月 日

企業名・事業所名					
受講票送付先住所		〒			
役職・所属部署					
ふりがな					
申込担当者名					
TEL		FAX		e-mail	

No.	ふりがな 氏 名	級	実技希望日コース番号		令和6年度後期技能検定受検
			第1希望	第2希望	
1					有 ・ 無
2					有 ・ 無
3					有 ・ 無
4					有 ・ 無
5					有 ・ 無

☆必要事項を記入の上、FAXまたはe-mailにてお申してください。

☆受講票は、申込担当者様へ郵送いたします。

☆インボイスの発行はございません。

☆領収書はお振込みの際に発行される振込金受取書(振込明細書)に代えさせていただきますのでご了承ください。

<銀行名> 北陸銀行 県庁内支店

<口座番号> (普通) 4070820

<口座名> 富山県プラスチック工業会 (トヤマケンプラスチックコウギョウカイ)

<受講料>

●富山県プラスチック工業会 会員企業

実技受講料 @16,000× 名

●富山県プラスチック工業会 会員外の企業

実技受講料 @32,000× 名

<振込期日> **2024年10月25日(金)迄**

振込合計金額	円
振込予定日	月 日

申込締切：2024年10月22日(火)必着

申込先：富山県プラスチック工業会 FAX：076-442-0310またはe-mail：info@kenpla.jp

《射出成形講習会（実技）持参品の材料について》

■ 各自持参品

1. 成形材料

級	組	成形材料	基準	色	持参量
1	X組	ポリスチレン(P S)樹脂	一般用グレード	ナチュラル	X組とY組 各材料 10kg
	Y組	ポリカーボネート(PC)樹脂	一般用グレード		
2	X組	ポリスチレン(P S)樹脂	一般用グレード	ナチュラル	X組とY組 各材料 10kg
	Y組	A B S樹脂	一般用グレード		

* 上記成形材料について、当講習会では過去の検定に準じて下記の銘柄及びグレードを推奨します。但し、下記は検定で指定される材料と一致しているとは限りません。また、下記材料が入手困難な場合は、相当材でもかまいません。

成形材料	会社名	商品名	品番
P S (1級・2級)	P S ジャパン	P S J ポリスチレン	H F 7 7 - 3 0 6
	D I C	ディックスチレン	C R 3 5 0 0
	東洋スチレン	トーヨースチロール	G 2 0 0 C
P C (1級)	三菱エンプラ	ユーピロン	S - 3 0 0 0 R
A B S (2級)	テクノUMG	テクノABS	1 3 0

2. 作業衣（企業の作業服可）、作業帽とヘルメット、軍手、綿手、安全靴

□ その他注意点

- イ. 成形材料は、必ずバージン材を持参して下さい。（再生材料は不可です。）
- ロ. 成形材料は、乾燥して持参下さい。
- ハ. 成形材料は、必要量のみ持参下さい。（多量に持ち込まない）。
- ニ. 残った材料は必ず持ち帰って下さい。

また、技能検定に関しましては、富山県職業能力開発協会にお問合せ等をお願いいたします。電話：076-432-9887