

とやま県プラ



CONTENTS

- 2 会長メッセージ
- 3 下期理事会
- 4 総務委員会レポート
- 6 技術委員会レポート
- 9 会員交流：つどいの場
- 11 会員交流：My Life
- 12 各種検定
- 13 会員企業による景況調査
- 15 プラスチック関連データ
- 16 共創

富山県プラスチック工業会

2025.1 No.54

～～揺れるススキ越しの毛勝三山～～



新年に寄せて

富山県プラスチック工業会
会長 中西 誠



新年あけましておめでとうございます。皆様におかれましては、健やかに過ごしのこととお慶び申し上げます。日頃より、富山県の産業振興とプラスチック産業の発展にご尽力いただき、誠にありがとうございます。皆様の活動への支援とご協力が、業界を支える大きな力となっておりますことに、改めて深く感謝申し上げます。

昨年を振り返りますと、年明け早々に発生した能登沖地震による大きな被害が発生しました。被災された方々に心よりお見舞い申し上げますとともに、一日も早い復興をお祈りいたします。当工業会としても復興支援への寄付を行い、地域社会との連携を図ることが出来ました。また、記録的な猛暑や集中豪雨といった自然災害が相次ぎ、地球環境問題への意識が一層高まる年でもありました。

経営環境では、急激なインフレ、原材料価格の高騰、人手不足などの課題に見舞われ、企業運営に深く影響を及ぼしました。また、政治面では、衆議院選挙において自民党の大敗や、アメリカでのトランプ前大統領の返り咲きなど、政治的な変化が見られ、世界情勢が注目されています。

昨年は、希望に満ちた明るい話題もございました。兵庫県の高校生、池上十和子さんが「カニの殻からのバイオプラスチックの研究」で注目を集め、環境負荷低減と地域産業

活性化に資する意義深い発見をされました。このような若い力による発見は、業界にとって未来を切り拓く力強い希望の象徴です。また、ワールドシリーズでの大谷翔平選手や山本由伸選手の活躍は、私たちの業界にも前向きなエネルギーをもたらしてくれました。

さて、プラスチック資源循環促進法の施行により、リサイクル促進や再生素材の活用が一層求められています。当工業会としても情報提供やセミナーの開催を通じて支援に努めてまいります。今後の循環型社会実現に向け、業界全体で協力しながら環境負荷の軽減に貢献していく所存です。また、2028年に予定されている「脱炭素税」導入も、プラスチック業界にとって重要な課題です。このように激しい環境変化の中で、業界全体の持続的な発展を目指し、備えていくことが必要不可欠であると痛感しております。

今年は「乙巳（きのとみ）」の年とされ、粘り強い努力と安定した成長を目指す年とされています。私たちも柔軟な発想を取り入れ、変革に挑戦してまいりたいと考えております。

会員企業の皆様のご繁栄と社員の皆様のご健勝とご多幸を心よりお祈り申し上げます。今年度も皆様と力を合わせて業界の発展に尽力してまいりたく、引き続きご支援とご協力を賜りますよう、本年もどうぞよろしくお願い申し上げます。

下期理事会

2024年度下期理事会が開催され、「上期事業報告、上期収支報告、下期事業月別計画、会員の加入並びに退会」4議案について審議され、いずれも承認されました。又、その他報告事項4件について報告されました。

1. 2025年度に向けて会長企業・会長職交代について
2. 富山県ものづくり団体合同新年賀詞交歓会の開催について
3. T-Messe2025 富山県ものづくり総合見本市の開催について
4. 射出成形講習会の対応について

日 時：2024年10月31日(木) 14：00～14：50

場 所：富山電気ビルディング 4階「8号室」

出席者：役員21名 総務委員長・技術委員長



下期理事会

中部地区業界団体懇談会

石川県成形加工工業協同組合が幹事となり開催されました。当工業会からは、中西会長をはじめ5名の副会長が参加されました。視察先では、最新プレス加工技術の導入やロボットを駆使して、24時間稼働の曲げ加工等、徹底した効率生産を実現されていました。「金沢にし茶屋街」見学では、金沢の風情を体感することができました。その後の懇談会では、昨年に引き続いて経費増（物価・最低賃金上昇）への対応や、人手不足問題そして、射出成形技能検定者の状況（受検者減少や合格率状況）について、各団体役員の方々と有意義な意見交換・相互に親睦を深めることが出来ました。来年度の開催は、岐阜県の予定です。

日 時：2024年11月14日(木) 13：15～20：00

出席団体：(一社)中部日本プラスチック製品工業協会

岐阜県プラスチック工業組合

石川県成型加工工業協同組合

富山県プラスチック工業会

内 容：1. 視 察

- ・(株)イコマ・メカニカル
- ・金沢にし茶屋街見学

2. 懇談会

- ・各県の団体活動の現況、課題、業界の現況について

3. 懇親会



懇談会



視察先にて

青年部会

●第1回青年部会研修会（経営研修）

社長として経営を引き継がれた当初は、鮮魚を取り扱うことの難しさや仕事もわからないことが多くあったそうです。それらに真摯に向き合い、自社の強みや弱みを明確にすることで大手スーパーに対して差別化を図ってこられました。経営理念でもある「感謝される存在であり続ける」を実現するために、IT技術の活用（売場のライブ映像配信）や販売方法そして、商品へのこだわりを追求して、黒崎ブランドを作り上げられた経緯について講話をいただきました。製造業においても学べることが多い講演でした。



研修風景

日 時：2024年7月24日（水） 14：00～15：30
場 所：富山技術交流センター 2階 大研修室
演 題：「経営計画について」
講 師：株式会社黒崎鮮魚 代表取締役 黒崎 康滋 氏
参加者：10社15名

★受講感想 シロウマサイエンス(株) 稲場 誠志

企業の発展・成長には顧客満足を高め、顧客に選ばれ続ける事が重要です。講師の黒崎氏は、経営分析手法を駆使し、如何に自社の強みを引き出し、顧客満足を高めようと尽力されている姿に感銘を受けました。「品質の良いものをお客様に届ける」ために、ITC技術の導入をはじめとした技術革新に臨まれる姿勢は、プラスチック業界でも学ぶべき姿であり、大変有意義なセミナーでした。

●第2回青年部会研修会（異業種優良企業視察研修）

工場設備機器配管用、耐熱・食品用、飲料用、シャワー用、家庭散水用など様々な用途の耐圧ホース及び継手の開発・製造・販売を行っている企業です。押出成形ラインでは、映像カメラを活用して編み込み状態の品質確認や寸法監視システムを設置し、多くの改善に取り組まれました。又、用途目的に合わせた商品開発等、高い技術力を拝見させていただきました。



ご担当者様より説明



（株）トヨックスにて

日 時：2024年9月3日（火） 14：00～15：30
視察先：株式会社トヨックス
参加者：10社13名

★受講感想 小林製薬ブラックス(株) 出口 茂樹

今回初めて異業種優良企業視察研修会に参加させていただきましたが、トヨックス様に到着してからの社員の皆様のご対応には訪問する側が自然とリラックスできる心地良さがありました。常にお客様視点で改善活動を継続されていることが、耐圧ホース分野で全国シェア70%に繋がっているのだと感じました。そして現在進行形で楽しみながらチャレンジをし続ける社員の皆様の姿勢には私にとっても非常に貴重な学びの時間となりました。

人と技術を結ぶパートナー



金森産業株式会社

本 社 〒933-8558 高岡市昭和町1-4-1
TEL (0766) 25-0123 (代) FAX (0766) 26-5663
支店・営業所 東京・大阪・富山・金沢・福井
<http://www.kanamorisangyo.co.jp/>

営業品目

熱硬化性樹脂成形材料
熱可塑性樹脂成形材料
各種成形機、合理化機器

黒田化学産業株式会社

本 社 〒930-0069 富山市旅籠町4番2号
TEL (076) 424-3291
新潟営業所 〒959-1288 新潟県燕市燕1233-4
TEL (0256) 62-5105

労務研修会

●労務研修会Ⅱ

2019年から「働き方改革」が推進され、労働時間関連の法令が見直されてきました。今回は労働法令関係の重要項目を踏まえて、いろいろな労働制の紹介や取組み方について説明していただきました。

日 時：2024年9月10日(火) 14：00～15：30

場 所：富山技術交流センター 2階 大研修室

演 題：「働き方改革の次はがんばりたい人ががんばれる会社に！」

～休日もいいけどお金がほしい社員もいる～

講 師：社会保険労務士法人 片境事務所 代表社員 片境 一暎 氏

参加者：11社13名



研修風景

★受講感想 ミュキ化成(株) 尾山 由唯

今回は働き方改革の実現に向けた各制度の具体的な内容や要件についての説明を受けた。働き方改革を進める上で現状を把握するとともに、今後も随時情報を得て各制度への理解を深めていくことが大切だと感じた。労務管理の面などで課題も出るかとは思いますが、フレックスタイム制の導入検討・その他労務改善を積極的に行い従業員がより働きやすいと思える環境に繋げていければ良いと感じました。

懇親ゴルフコンペ

日 時：2024年9月21日(土) 7：52～

参加者：30名

場 所：呉羽カントリークラブ

幹 事：(株)リッチェル

当日は、曇り空から午後少し雨となりましたが、全員怪我もなく無事にホールアウトすることが出来ました。表彰式では、特別賞や順位発表の度に拍手や歓声と、和やかに親睦を深めることが出来ました。結果は以下の通りです。



参加者の皆様

順位	企業名	氏名	GROSS	NET
優勝	(株)リッチェル	蓮池 浩二	91	71.8
準優勝	阪神化成工業(株)	高田 健	85	73.0
3 位	阪神化成工業(株)	岡峰 一誠	90	73.2
ベストグロ賞	阪神化成工業(株)	高田 健	85	73.0



渡辺副会長(右)と優勝者の蓮池様(左)

研修講習事業

■後期レベルアップ研修会

日 時：2024年10月1日(火)～4日(金)

9：00～16：00

場 所：ポリテクセンター富山

参加者：6社10名



研修風景

プラスチック成形技術高度化セミナー

●プラスチック成形技術高度化セミナーⅠ

射出成形における樹脂の流れ・熱・圧力・冷却に関して基本となる、13の原理・原則についての説明や、不良発生のプロセス・原因と対策を細かく説明されました。本間先生より、「射出成形品は、欠点が1つも無い製品はできない。お客様の品質基準と比べて良品・不良品が区分されるため、成形品の基準を見極めて不良対策を追求して欲しい。」とアドバイスがありました。

日時：2024年8月28日(水) 13:00～16:30
 場所：富山技術交流センター 2階 大研修室
 演題：「射出成形における不良発生機構と防止対策」
 講師：本間技術士事務所 所長 本間 精一 氏
 参加者：11社42名



本間講師



セミナー風景

★受講感想 (株)コージン 澤田 広二郎

本講の概要に「成形不良現象に対して、その発生状況に応じた防止対策の解説」とあり、とても実践的で役に立ちそうな講義だと思い受講した。射出成形の原理原則(13項目)と不良発生機構と防止対策(15項目)に分け、本間先生の実体験を基に各項目を詳しく解説して下さいました。冷却時間の根拠や具体的な不具合(焼けすじ、黒点等)の詳しい対策など、今後の実務に即活用できる大変役に立つ講義であった。

●プラスチック成形技術高度化セミナーⅡ

冒頭に、モノづくりの要素である「感・伝・変」の重要性を受講者の皆様に伝えられました。その後、プラスチック製品設計基礎となる3本柱の基礎知識や、製品設計に関する不良要因について説明をいただきました。又、プラスチック国際博覧会【ドイツ:K2022】・IPF Japan2023での技術サンプルや、最新技術のビデオによる技術紹介がありました。

日時：2024年10月30日(水) 10:00～16:00
 場所：富山技術交流センター 2階 大研修室
 演題：「プラスチック製品設計の基礎」
 講師：伊藤英樹技術士事務所 所長 伊藤 英樹 氏
 参加者：12社25名



セミナー風景

★受講感想 阪神化成工業(株) 氏家 啓子

本セミナーでは、樹脂の特性、射出成形機の構造と基礎知識、射出成形金型の構造と機能について学ぶことができました。特に金型構造や成形不良について、製品設計としての実務の中で活かせる内容が多くありました。また、超臨界成形品等なかなか目にする事ができない成形品を見ることができ、見聞を広げることができました。



高陵プラスチック工業株式会社

〒933-0824 高岡市西藤平蔵字内川原1312
 TEL(0766) 63-5656(代)
 FAX(0766) 63-5658

インサート成形のパイオニア



車載用製品・民生用製品・産業用製品
 鳥除け用樹脂器具・医療教材

〒930-0304 富山県中新川郡上市町森尻5
 TEL(076)473-3251 FAX(076)473-2692



第18回 技術開発・改善事例発表会&講演会

第1部の各発表は、企業における取組みや、改善活動を積み重ねてこられた内容を発表していただきました。貴重な発表事例でもあり大変参考となりました。

第2部の講演では、スマートフォン等の小型電気・電子機器内部からの放熱対策が重要な技術課題となっています。高分子材料に最適なフィラー充填方法の研究により、高熱伝導材料開発の発表内容でした。

日 時：2024年11月26日(火) 13：30～16：30

場 所：富山産業展示館（テクノホール）東館 2F 大会議室

参加者：20社41名 ※技術委員、発表者、アシスタント含む55名

第1部 技術開発・改善事例発表会（13：30～14：45）

発表1. 株式会社リッチェル 高松 桂子

テーマ：CI戦略とリニューアルの取組み事例

発表2. 東洋化工株式会社 北川 大輔

テーマ：ITツールを活用した業務のコンパクトな効率化と効果

発表3. 株式会社タカギセイコー 関口 美里

テーマ：微細プレート凹凸測定時間の短縮

第2部 講演会（15：00～16：30）

講 師：富山県立大学 工学部 機械システム工学科 教授 真田 和昭 氏

演 題：「フィラー充填による高分子材料の高熱伝導化」

★受講感想 昭和興産(株) 北陸支店 安吉 晋也

第1部の発表会では、リッチェル様のCI戦略を駆使した会社認知度の向上、東洋化工様のITツールを利用した生産効率化、タカギセイコー様の測定時間短縮のため現状把握、要因検証、解析の繰り返し等とても勉強になりました。また、第2部の講演会では、新たな複合材料の開発ということで、商社で働いている人間としてはとても興味のあるお話でした。電気・電子部品の小型化、高性能化の速度が著しく、数年先には新たな材料に置き換わっているのではないかと考えさせられました。次回も機会があればぜひ受講させていただきたいと思いました。



発表会の様子



発表された皆様



講演会の様子

押出成形ラボ



樹脂押出成形のいかなる問題にお応えする問題解決型サイト
URL：<https://oshidashiseikei-lab.com/>

三協化成株式会社

本社・工場/高岡市福岡町下向田3-1 TEL(0766) 64-4000(代)

自由な風土の小規模技術集団

三晶MEC株式会社

〒936-0861 滑川市中新1029-1
TEL 475-7195(代)
FAX 475-2924
<http://www.sanshogiken.co.jp>

研修講習事業

■後期射出成形講習（実技）

日 時：2024年11月19日（火）～27日（水） 9：00～16：00

場 所：ポリテクセンター富山

講 師：渋谷 巽氏 大下 敏貴氏

受講者：1級11名・2級13名 計24名



実技講習

押出成形事業

■講習会（学科）

日 時：2024年10月5日（土） 9：30～15：30

場 所：富山県総合情報センター 2階 第5会議室

受講者：2級9名



学科講習

■講習会（実技）

日 時：2024年10月8日（火）～10日（木） 9：00～16：30

場 所：(株)トヨックス 北工場

受講者：2級9名



実技講習

■社内検定（実技）

日 時：2024年10月16日（水）～24日（木） 9：00～16：30

場 所：(株)トヨックス 北工場

受検者：2級9名



実技社内検定

■社内検定（学科）

日 時：2024年11月9日（土） 10：00～11：30

場 所：富山県総合情報センター 1階 セミナー室D

受検者：2級9名



新しい時代を牽引する新しい成形機

— IoT 対応 新型電気式高性能射出成形機 —

NISSEI 射出成形機・金型・成形支援システム
日精樹脂工業株式会社
<http://www.nisseijushi.co.jp>

■本社・工場 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町
南条 2110 Tel.(0268)81-1050

北陸営業所 / 〒939-8211
富山県富山市二口町1-10-5
TEL (076) 425-2638 (代)
FAX (076) 425-2639

ファインプラス株式会社

Fineplas Limited





即対応 ー世界へー
タカラ産業株式会社

代表取締役社長 樋爪 伸明

富山工場

〒939-0102 富山県高岡市福岡町三日市290番地

TEL: (0766) 64-1610 FAX: (0766) 64-1601

URL: <https://www.takaranet.co.jp/>

- 会社概要 -

タカラ産業は創業43年、モノづくりをしている会社です。創業当時からプラスチックの射出成形を主とした窓回りの部品のPATを数多く生み出し、OEMやオリジナル商品の開発・販売をしてまいりました。30年前から中国で独資の自社工場を設立し、ADCやAL押しやプレス品等多数の商品アイテムをお客様に提供できる技術やサプライヤーを増やしてきました。

昨今では国内から国外への商権を広げつつ、世界に向けて販路を拡大しております。また、2024年11月においては、高岡伝統工芸とのコラボ商品をリリースいたしました。

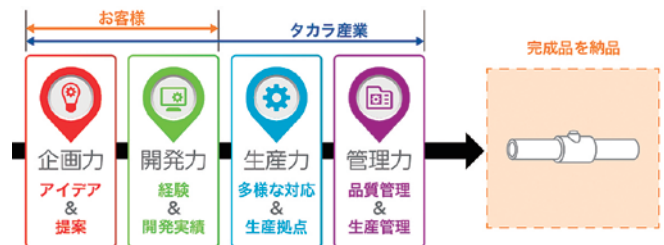
- オリジナル商品 -



- OEM -

タカラのモノづくり

企画力、開発力、生産力、管理力。
 それぞれの強みを生かし、お客様の状況に合わせて
 一貫生産でモノづくりをしております。



AIカメラによる不良自動検知

管理面においては、AIカメラによる不良自動検知を取り入れて、より確実な品質管理を行いお客様に安心をお届けいたします。



① 経営理念

「喜んでもらいましょう」の経営理念のもと、常にお客様第一主義で営業活動を展開し、産業から暮らしにいたるまで、その時代が求める商品とサービスを提供してまいりました。これからも地域に密着したエネルギー商社として常に時代を先取りし、お客様の多様なニーズにお応えすることによって北酸としての新たな価値と可能性を創造してまいります。

② 会社概要

代表取締役：山口 昌広

本 社：〒930-0029 富山県富山市本町11-5 TEL：076-460-9897（直通）

支 店：総合ガスセンター、高岡支店、魚津支店、東京支店、大阪営業所、上越営業所

設 立：昭和12年10月2日

資 本 金：4700万円

③ 事業紹介

産業ガス、LPガスの販売から産業資材・化成品の取り扱い、医療用ガスの提供と福祉サービスに至るまで、幅広いサービスを行っております。さらに、省エネや環境対策、次世代エネルギーの導入を積極的に行うなどこれまでにない新規事業やサービスを展開しています。

④ 取扱品目（産業資材・化成品）

樹脂原料、樹脂成形品、各種包装材料、機能性材料、工業薬品・環境対策薬剤、IC搬送用トレイ、半導体ガス、各種セメント、生コン打設など。



圧縮ガス液化ガス容器



樹脂成形品



水素ステーション

「古くからの相棒」 総務委員会 委員長 荒木 博和（株式会社齊藤製作所）

その相棒は、40年前の就活に際してTAKA-Qで購入した秋冬物のダークグレーのスーツになります。



内勤で普段着る頻度も少ないこともあり、今まで長持ちしてくれています。しかし、40年間の体形変化には逆らえず、ズボン・上着ともサイズ直しを2回行い、フォルム的に違和感のある部分もありますが、まだ現役のスーツです。社会人の一員となり、色合い的に無難なこともあって、仕事上のイベントやお客様対応、クレーム対応時などに何気なくそのスーツを手にとってきました。愛用していくうちに、失敗したくない時や気後れする時にそのスーツを着ると、何となく気持ちが引き締まり、力をくれ、背中を押してくれる絶対的な安心感を私に与えてくれる存在となりました。アラカンも迫り、60歳の節目をどう迎えるか考える中で、これまでの感謝を込めて愛着のスーツを着て、いつもどおりに出勤することを心に決めました。迎えたその日は、9月下旬というのに結構暑い日となりました。秋冬物のスーツを着ると、大変暑く体がしんどくなりましたが、無事にその思いを達成できました。先般、少し体調を崩し免疫力の低下を実感することもありましたが、運動不足解消に週1回のビーチボールを続けて、今後もそのスーツに腕を通して着られるよう、健康と体形を維持していきたいと考える日々です。



「体力づくりで変わった親子の時間」

青年部会 部長 高橋 智也（高陵プラスチック工業株式会社）

今年43歳になる私には、4歳と1歳の息子がいます。二人とも男の子ということもあり、元気いっぱいに育っていますが、その有り余るエネルギーに手を焼いていました。保育園では園庭で、休日には公園で遊び、疲れ切るまで家に帰ろうとしません。そんな子供たちに付き合ううちに、私の体力が追いつかず、毎週のように疲れ果てる日々が続きました。子供たちに十分に付き合えない自分が情けなく思い、毎朝、毎晩、筋力トレーニングとストレッチを始めることにしました。これまで運動とは無縁だった私の体ですが、たった数カ月で体力が向上し、長年悩んでいた腰痛まで改善されたのには驚きました。今では子供たちと一緒に公園を駆け回り、終



りの見えない遊びにも付き合えるようになり、「疲れた」「しんどい」と感じるものが少なくなりました。子供と過ごす時間が、以前よりもはるかに楽しく、喜びに満ちたものになったと感じています。この経験を通じて、自分が変われば家族の時間も変わるのだと実感しました。体を鍛えることで得たのは、ただの体力ではなく、子供たちと笑い合うかけがえのない時間でした。これからも、この貴重な時間を大切にしていきたいと思えます。



北酸株式会社

代表取締役社長 山口 昌広

本社 〒930-0029 富山市本町11番5号
TEL (076) 441-2461 FAX (076) 441-2358
URL: <http://www.hokusan.co.jp>

プラスチックとともに

MARUKI

代表取締役社長

小 菌 雄 治

丸喜産業株式会社

本社 〒939-1273 富山県高岡市兼附5858 TEL0766-36-1464 FAX0766-36-1429
小杉工場 〒939-0351 富山県射水市戸破針原53-13 TEL0766-56-9789 FAX0766-56-9793
富山工場 〒939-2732 富山県富山市婦中町横野1371 TEL076-466-6888 FAX076-466-6877
福岡工場 〒939-0135 富山県高岡市福岡町本領58-1 TEL0766-64-0027 FAX0766-64-0028
立野工場 〒933-0343 富山県高岡市宝来町85

原料販売
カラーリング加工
リサイクル加工
成形機及び周辺機器販売
各種輸出入取引

2024年度 プラスチック成形技能検定合格状況

射出成形(1級)

	年度	受検申請者	学科			実技			技能士合格者	合格率
			受検者	合格者	合格率	受検者	合格者	合格率		
富山県	2019年(前期)	43	24	21	87.5%	42	3	7.1%	3	7.0%
	2021年(前期)	36	15	13	86.7%	36	0	0.0%	0	0.0%
	2022年(前期)	38	10	6	60.0%	38	6	15.8%	6	15.8%
	2023年(前期)	26	15	6	60.0%	21	2	9.5%	3	11.5%
	2024年(前期)	36	16	14	87.5%	35	4	11.4%	5	7.9%
全国	2019年(前期)	1,570	767	578	75.4%	1,442	384	26.6%	385	24.5%
	2021年(前期)	1,138	597	468	78.4%	999	279	27.9%	282	24.8%
	2022年(前期)	1,114	511	381	74.6%	996	295	29.6%	295	26.5%
	2023年(前期)	1,101	528	378	71.6%	988	277	28.0%	284	25.8%
	2024年(前期)	1,227	638	463	72.6%	1,101	332	30.2%	331	27.0%

射出成形(2級)

	年度	受検申請者	学科			実技			技能士合格者	合格率
			受検者	合格者	合格率	受検者	合格者	合格率		
富山県	2018年(前期)	105	72	45	62.5%	95	32	33.7%	31	29.5%
	2019年(前期)	99	71	52	73.2%	90	19	21.1%	23	23.2%
	2021年(前期)	79	44	25	56.8%	77	17	22.1%	17	21.5%
	2022年(前期)	60	41	24	58.5%	58	8	13.8%	8	13.3%
	2023年(前期)	66	42	30	71.4%	59	13	22.2%	15	22.7%
	2024年(前期)	65	38	24	63.2%	64	18	28.1%	15	23.1%
全国	2018年(前期)	3,170	2,107	1,459	69.2%	2,693	1,128	41.9%	1,127	35.6%
	2019年(前期)	3,029	2,058	1,412	68.6%	2,591	1,047	40.4%	1,090	36.0%
	2021年(前期)	2,633	1,833	1,250	68.2%	2,184	860	39.4%	846	32.1%
	2022年(前期)	2,562	1,643	1,067	64.9%	2,109	816	38.7%	775	30.2%
	2023年(前期)	2,529	1,638	1,136	69.4%	2,128	843	39.6%	851	33.6%
	2024年(前期)	2,678	1,771	1,249	70.5%	2,277	950	41.7%	966	36.1%

■射出成形技能検定に関する課題等

実技試験において1級・2級共に、不具合部位の原因追及が不十分なため、成形条件の調整に手間取って時間不足となる受検者が多く見受けられます。以下について注意が必要です。

- ・不具合の原因追及と対応については、基本的な知識の習得や経験不足もあり、自社での練習にて技能を習得してください。特に、不具合に対して、偏った条件調整される受検者が見受けられました。(例:ウエルド位置修正を速度条件のみで調整)
- ・射出成形品においては、完全良品を作ることが出来ません。品質基準を見極めて製作することが必要です。
- ・実技試験全工程(金型取付～2種類の課題製作～金型外し)の時間配分が出来ずに時間切れとなっている。

富山県プラスチック工業会認定 社内検定

押出成形(1級)

	年度	受検申請者	学科			実技			製造者合格者	合格率
			受検者	合格者	合格率	受検者	合格者	合格率		
富山県 プラスチック 工業会	2020年	3	3	1	33.3%	1	0	0.0%	1	33.3%
	2021年	5	1	0	0.0%	5	1	20.0%	1	20.0%
	2022年	3	2	0	0.0%	3	3	100.0%	0	0.0%
	2023年	4	4	1	25.0%	4	2	50.0%	1	25.0%

押出成形(2級)

	年度	受検申請者	学科			実技			製造者合格者	合格率
			受検者	合格者	合格率	受検者	合格者	合格率		
富山県 プラスチック 工業会	2020年	9	6	5	83.3%	5	1	20.0%	3	33.3%
	2021年	8	8	1	12.5%	3	2	66.7%	1	12.5%
	2022年	9	8	2	25.0%	4	3	75.0%	2	22.2%
	2023年	6	6	4	66.7%	6	2	33.3%	3	50.0%
	2024年	10	9	6	66.7%	9	1	11.1%	※1	10.0%

◆押出成形社内検定に関する課題等

2024年度の押出成形社内検定において、実技試験の合格率が11.1%と低い結果となりました。今回は、下記採点事項の減点が多い傾向となっています。

- ・試験時間:試験打ち切りや試験時間オーバーの受検者が多い結果でした。
- ・作業状態:安全作業で正しい手順にて製作することが必要です。
- ・材料歩留り率計算票:小数点の計算ミスが多く注意下さい。

※:技能者です

緊急用
都市型水害対策商品



中国特許
取得済み

環境に優しい手袋

製法特許出願済・食品衛生法適合商品

シリコンコート

丸和ケミカル株式会社

富山県高岡市野村1636番地1 商品の詳細はウェブをご覧ください。

TEL 0766-22-6672 FAX 0766-22-2494

丸和ケミカル



窓を考える会社

YKK AP

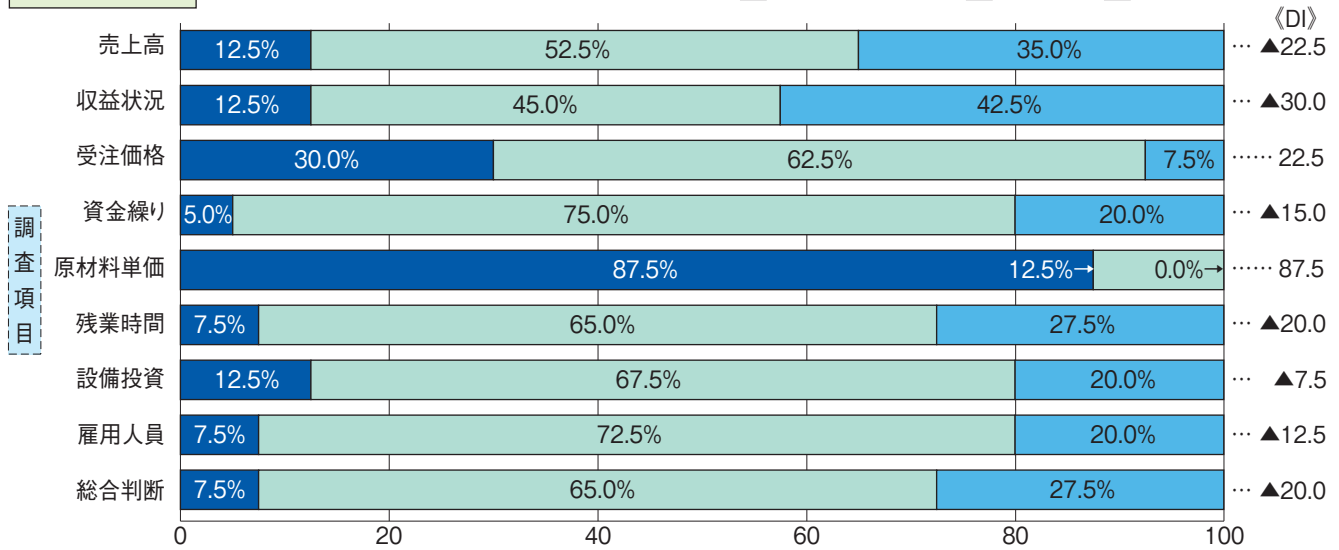
YKK AP株式会社 <https://www.ykkap.co.jp>

(広告は、企業名の50音順で掲載しています)

最近の実績

2024年10月～2024年12月/前年同期比

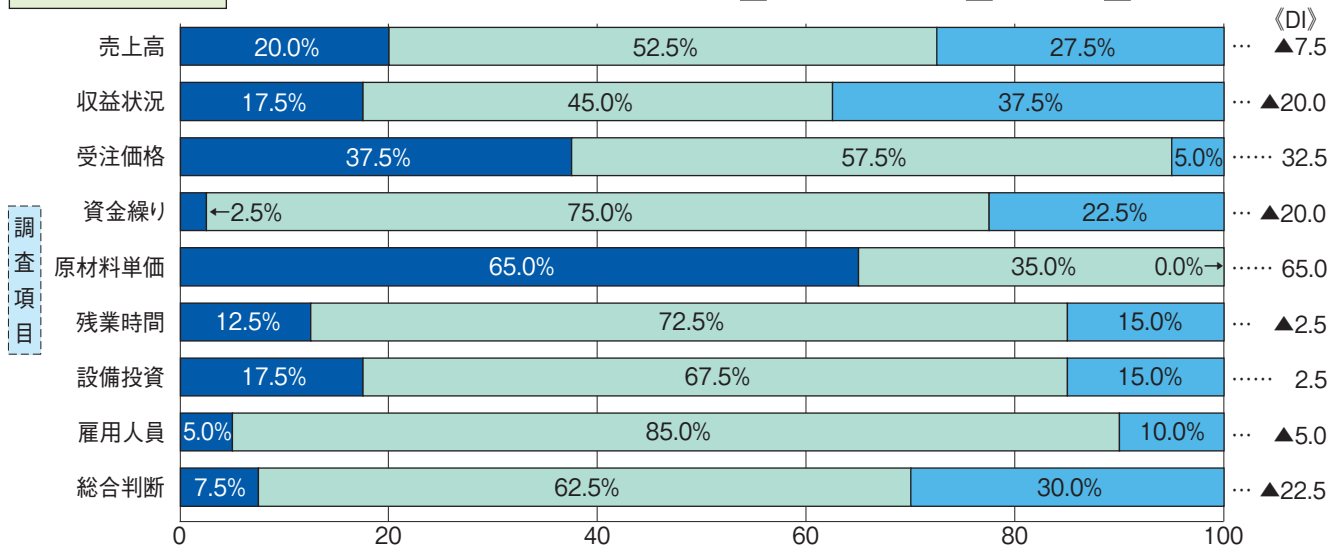
■ 増加・好転・上昇 ■ 変わらず ■ 減少・悪化・低下



今後の見込み

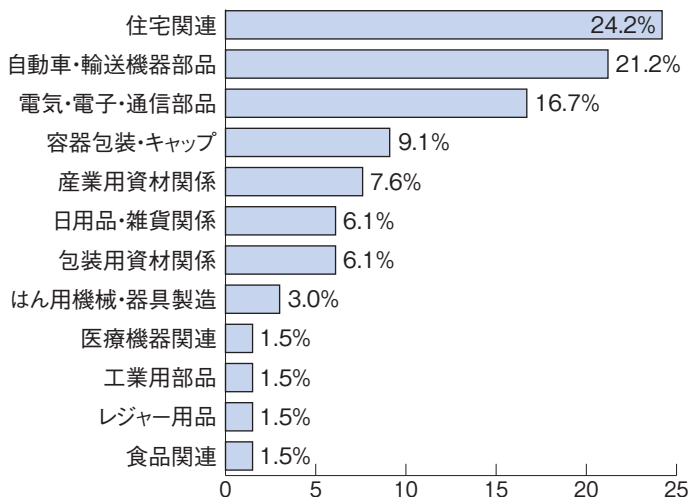
2025年1月～2025年3月/前年同期比

■ 増加・好転・上昇 ■ 変わらず ■ 減少・悪化・低下



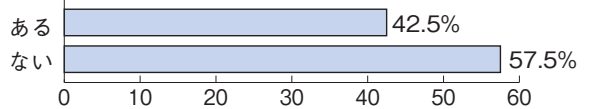
(40社回答)

[1] 売上(取扱い)商品の中でウエイトが高いのは?

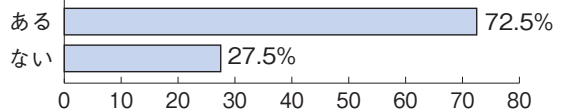


[2] 雇用について

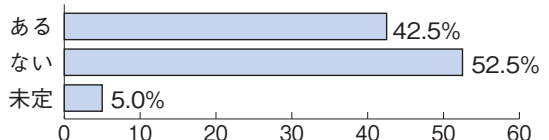
●2024年4月の新規学卒者入社実績



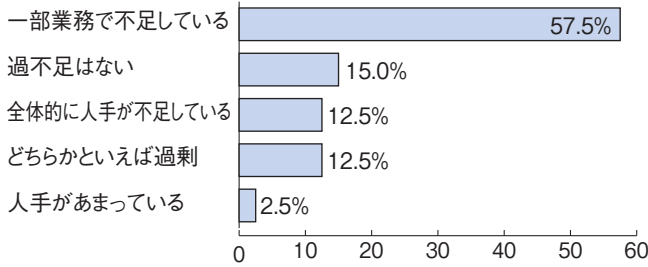
●2024年4月～9月の中途採用実績



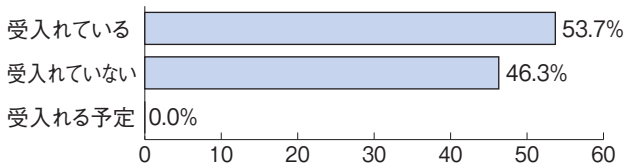
●2025年4月の新規学卒者の採用予定



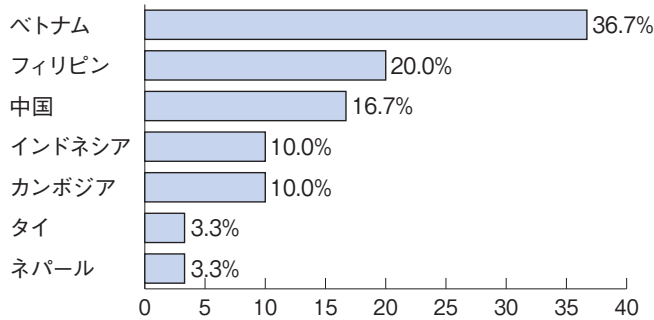
[3] 現在、人員の充足感について



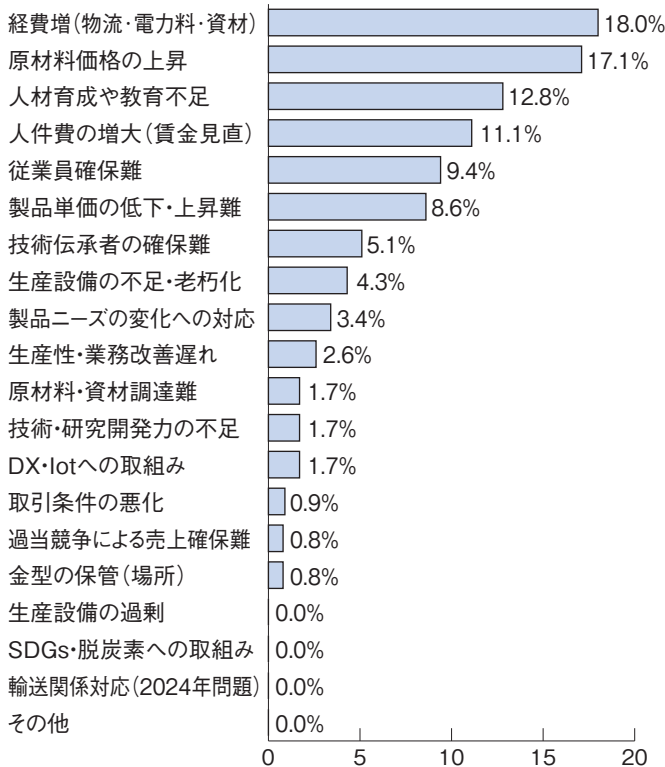
[4] 外国人実習生の受入状況について



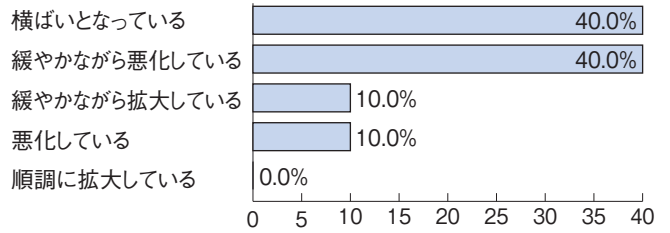
[5] 問[4]の受入れている(予定)の出身地は?



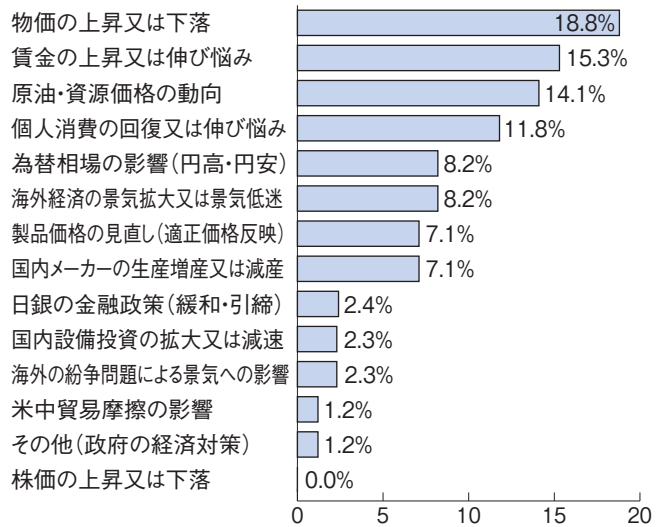
[6] 今季直面している経営上の問題点について (2024年10月~12月まで)



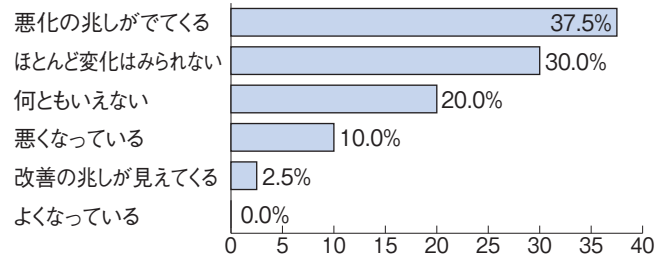
[7] 現在の国内景気をどのように認識されていますか? (前回の調査:2024年6月~7月と比較して)



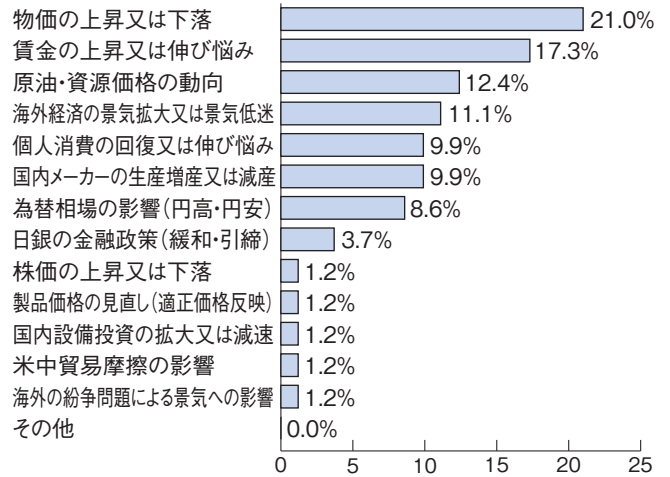
[8] 問[7]のそれぞれの要因について



[9] 今後の国内景気は、現在と比較してどうなると思いますか? (2025年3月以降)



[10] 問[9]のそれぞれの要因について



【新会員の紹介】賛助会員

■合同会社水野商会

所在地 高岡市二塚1061番地
 代表者 代表社員 水野 渡
 設立 2024年
 資本金 300万円
 事業内容 プラスチック技術・関連製品
 の普及・研究・製造・販売

■代表者の変更（登録代表者）

日鋼YPK商事株式会社中部支店富山営業所
 代表取締役社長 堤 洋一郎（前：菊川 健治）
 大日精化工業株式会社
 支店長 有本 大輔（前：亀石 征児）

■所在地変更

村上化学株式会社富山支店
 富山市新桜町4-28
 朝日生命富山ビル7階
 （前：富山市総曲輪4-3-10）

共創

あらためて防災のお話し

昨年1月1日に発生した能登半島地震から1年が経過し、能登のエリアはまだまだ復興の最中ですが富山に住んでいる皆さんは、少し防災意識も薄れているかもしれません。何度もお聞きになっておられると思いますが防災への備えについてお話ししたいと思います。

【まずは基本的なことから…】

1. ハザードマップの確認

自治体でもらってきてもいいですし、自治体のホームページからダウンロードもできます。災害が起こる前に確認してどんな災害のリスクがあるか確認しておきましょう。災害にも、地震、津波、大雨による河川の氾濫、がけ崩れなどいろいろあります。

2. 緊急避難場所の確認

近くの避難場所、避難経路を確認しておきましょう。また、災害の発生は家族そろって自宅にいるとは限りません。家族で話し合い、連絡手段や災害時の集合場所は決めておく必要があります。ペットの世話、重要書類の持ち出しなど各自の役割分担も決めておくといいようです。

【次に防災用品についてです】

1. 外出時に災害にあうことも想定して、常に持ち歩いた方がいいもの

- ① ライト…100円均一にあるような小さいもの、スマホにもライトの機能がありますがバッテリーを減らさないためにもあったほうが便利です。
- ② ホイッスル…何があるかわかりませんが、かさばるものではないのでバッグに入れていきましょう。
- ③ 絆創膏…防水性があるものがおすすめです。

《編集委員会》

編集委員長 谷田 雄彦（株）タカギセイコー
 編集委員 濱井 泉（株）碓井製作所
 ◇ 思田 幸二（三光合成株）
 ◇ 上田 祐輔（阪神化成工業株）
 ◇ 稲垣 暁（株）リッチェル



富山県プラスチック工業会

（富山技術交流センター内）
 〒930-0866 富山市高田529番地
 TEL(076)442-0309 FAX(076)442-0310
 URL <http://www.kenpla.jp> E-mail info@kenpla.jp



【会員の動き】

- ④ モバイルバッテリー…常にスマホのバッテリーがある状態とは限りません。1つ持っておきましょう。
 - ⑤ 飲料水…これも500mlは常に持っておいた方がいいでしょう。
 - ⑥ ビニール袋…何かと役に立ちます、小さくたたんで数枚持っておきましょう。
2. 実際に被災した方が役に立ったというもの
- ① 登山用の頭につけるライト…トイレで両手が使えることが想像以上だったとのこと。
 - ② お菓子…被災した人の声でお菓子があると大人も子供もほっとするらしいです、結構大事みたいです。
 - ③ 水を入れるタンク…給水車が来たときは必須ですが、普段は折りたたんで小さくできるものも便利だったようですが、キャスター付きのポリタンクは通常はじゃまですが、災害時はすごく助かったようです。
 - ④ マスク…地震後は土埃がすごくマスクが必須だったそうです。水害時は匂いがひどいようでこちらもマスクが必須だそうです。
 - ⑤ ブドウ糖タブレット…疲労が続くと甘いものが欲しくなり、これは匂いもなく周りに気を遣うこともなく便利だったそうです。
3. 実際は使わなかったもの（状況にもよるかと思いますが）
- ① ロープ…知識があればいいが、素人には使いにくく、逆に危険なこともあるようです。
 - ② コンパス…コンパスが必要なほど迷うことがないようです。
 - ③ カップ麺…水がもったいなく、手軽に食べられる缶詰やチョコが役に立ったとのこと。
 - ④ 手回しラジオ…手回しが面倒、電池式が便利だったとのこと。

人は、自分は大丈夫、自分には起こらないなど、正常性バイアスが働くようです。被災された方の多くが、「すぐに避難できなかった」「まさか自分にこんな被害にあうとは思わなかった」と思われたようです。富山は災害が少ない地域と言われます。しかし、災害はいつでもどこで発生してもおかしくありません、自分にも起こるとの意識で備えていきましょう。

編集委員 三光合成株 思田 幸二

編集後記

私の地域では、児童減少により小学校が廃校（統廃合）となりました。地域の皆様より惜しむ声のなか、149年の歴史に幕を閉じました。富山県の人口減少が加速的に進んでいることを知らされました。さて、近年の経営・環境への課題事項について、県プラ事業のテーマとして取り上げて行きたい思います。今年度も当工業会の事業へのご支援、ご協力をお願い致します。 事務局 安田（記）